



Gestão 2025/2028

PREFEITURA MUNICIPAL
SÃO JERÔNIMO DA SERRA - PR

AVISO DE ABERTURA DE LICITAÇÃO

DISPENSA DE LICITAÇÃO ELETRÔNICA 051/2025

O Município de SÃO JERÔNIMO DA SERRA -PR avisa os interessados que realizará no dia **08/07/2025 às 09:00**, no portal de COMPRAS DO GOVERNO FEDERAL [HTTPS://WWW.GOV.BR/COMPRAS/PT-BR](https://www.gov.br/compras/pt-br), A LICITAÇÃO na modalidade **DISPENSA DE LICITAÇÃO**, QUE TEM POR OBJETO a **CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA PARA A EXECUÇÃO DE LEVANTAMENTO TOPOGRÁFICO GEORREFERENCIADO E DEMARCAÇÃO FÍSICA DE LOTES, INCLUINDO: GEORREFERENCIAMENTO PLANIALTIMÉTRICO DA ÁREA TOTAL, INDIVIDUALIZAÇÃO E ELABORAÇÃO DE MEMORIAIS DESCRITIVOS DOS LOTES, MARCAÇÃO FÍSICA IN LOCO COM PIQUETES IDENTIFICADOS, E A ENTREGA DE TODA A DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA NECESSÁRIA PARA REGULARIZAÇÃO E APROVAÇÃO JUNTO AOS ÓRGÃOS COMPETENTES. VALOR ESTIMADO: R\$ 14.920,02 (quatorze mil, novecentos e vinte reais e dois centavos).**A retirada do edital e anexos poderá ser feita nos sítios eletrônicos: <https://www.gov.br/compras/pt-br> e ou www.saojeronimodaserra.pr.gov.br e também no departamento de Licitações da Prefeitura **a partir do dia 02 de julho de 2025 as 08:00 hrs até 08 de julho de 2025 às 08:30, as propostas deverão ser apresentadas exclusivamente no Portal compras.gov.br.**

São Jerônimo da Serra, 01 de julho de 2025.

ALICIANY MARIA DE OLIVEIRA CORRÊA
AGENTE DE CONTRATAÇÃO