



Gestão 2025/2028

PREFEITURA MUNICIPAL  
**SÃO JERÔNIMO DA SERRA - PR**

**AVISO DE ABERTURA DE LICITAÇÃO**

**PREGÃO ELETRÔNICO 043/2025**

O Município de SÃO JERÔNIMO DA SERRA -PR avisa os interessados que realizará no dia **28/07/2025 às 09:00**, no portal de COMPRAS DO GOVERNO FEDERAL [HTTPS://WWW.GOV.BR/COMPRAS/PT-BR](https://www.gov.br/compras/pt-br), A LICITAÇÃO na modalidade **PREGÃO ELETRÔNICO**, QUE TEM POR, **CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA NA LOCAÇÃO DE ESTRUTURA METÁLICA TIPO PAVILHÃO Q50, COM MONTAGEM, DESMONTAGEM E TRANSPORTE, PARA REALIZAÇÃO DA IV SERRA FEST, NOS DIAS 22, 23 E 24 DE AGOSTO DE 2025, PARA ATENDER DEMANDA DA SECRETARIA MUNICIPAL DE CULTURA E SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO DA PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO JERÔNIMO DA SERRA-PR.** Valor estimado **R\$ 86.470,00 (oitenta e seis mil, quatrocentos e setenta reais)**, retirada do edital poderá ser feita nos sítios eletrônicos: <https://www.gov.br/compras/pt-br> e ou [www.saojeronimodaserra.pr.gov.br](http://www.saojeronimodaserra.pr.gov.br) e também no departamento de Licitações da Prefeitura a partir do dia 14 de julho de 2025.

São Jerônimo da Serra, 11 de julho de 2025.

**JUDITH IZABEL DE SALLES  
PREGOEIRA**